

Wykonawcy:

.....

.....

(pełna nazwa i adres firmy)

SPECYFIKACJA TECHNICZNA OFEROWANEGO SPRZĘTU**ZADANIE NR 1****Dostawa kriostatu helowego do pomiaru dyfrakcji rentgenowskiej próbek polikrystalicznych w temperaturze do 12 K**

(proszę wypełnić poniższą kolumnę o nazwie „specyfikacja”)

L.p.	Nazwa	Specyfikacja techniczna urządzenia oferowanego przez Wykonawcę (proszę uzupełnić wiersze w kolumnie)
1.	Producent i model: (proszę o wpisanie w kolumnie obok producenta i model urządzenia)	
2.	Kriostat:	
2.a	Czas schładzania od temperatury pokojowej do 12 K [min.]	
2.b	Waga [kg]	
2.c	Długość kriostatu od płyty montażowej	
2.d	Kąt nachylenie próbki	
2.e	Oprogramowanie umożliwiające zdalne sterowanie, obsługę, monitorowanie parametrów pracy oraz zdalne wsparcie techniczne (tak/nie)	
3.	Kontroler:	
3.a	Waga [kg]	
3.b	Zużycie energii	
3.c	Ciśnienie helu w temperaturze 21 do 27 °C	
4.	Kompresor	
4.a	Waga [kg]	
4.b	Poziom hałasu [dB]	

4.c	Minimalny przepływ wody w systemie chłodzenia [l/min]	
5.	Pompa turbomolekularna	
5.a	Ciśnienie docelowe nie większe niż [torr]	
5.b	Prędkość pompowania [m ³ /h]	
5.c	Poziom hałasu [dB]	
6.	Pompa rotacyjna	
6.1	Kompatybilna z pompą turbomolekularną ujętą w punkcie nr 5 powyżej (tak/nie)	

Data:2021r.

.....

(podpis)

Uwaga! Oświadczenie należy podpisać przy użyciu kwalifikowanego podpisu elektronicznego.

ZADANIE NR 2**Dostawa mineralizatora mikrofalowego wysokociśnieniowego**

(proszę wypełnić poniższą kolumnę o nazwie „specyfikacja”)

L.p.	Nazwa	Specyfikacja techniczna urządzenia oferowanego przez Wykonawcę (proszę uzupełnić wiersze w kolumnie)
1.	Producent i model: (proszę o wpisanie w kolumnie obok producenta i model urządzenia)	
2.	MINERALIZATOR MIKROFALOWY WYSOKOCIŚNIENIOWY:	
2.1	Znamionowa moc mikrofalowa w układzie dwóch magnetronów [Wat]	
2.2	Emisja energii mikrofalowej niepulsacyjna w całym zakresie (tak/nie)	
2.3	Kontrola i pomiar temperatury wszystkich naczyń za pomocą czujnika podczerwieni do temperatury co najmniej 300 C (tak/nie)	
2.4	Wyświetlanie profili temperatury wewnętrznej wszystkich naczyń w rotorze ze wskazywaniem przegrzania lub niedogrzenia konkretnego naczynia (tak/nie)	
2.5	Czujnik ciśnienia we wszystkich naczyniach, monitorujący wszystkie naczynia jednocześnie (tak/nie)	
2.6	Sterowanie za pomocą specjalnego systemu kontrolnego z kolorowym ekranem dotykowym z możliwością programowania parametrów procesu oraz graficznego podglądu aktualnych parametrów przebiegu procesu z opcją ustawienia programu sterującego w języku polskim (tak/nie)	
2.7	Dynamiczny, automatyczny dobór mocy w celu śledzenia zadanego profilu temperatury (tak/nie)	
2.8	Możliwość zmiany parametrów programu roztwarzania w trakcie jego realizacji (tak/nie)	
2.9	Ilość pozycji w rotorze [szt.]	
2.10	Ilość naczyń znajdujących się w rotorze [szt.]	
2.11	Minimalne ciśnienie pracy naczyń w rotorze [bar]	
2.12	Minimalna temperatura pracy naczyń w rotorze [°C]	
2.13	Możliwość rozbudowy rotora - zwiększenia ilości pozycji (tak/nie)	
2.14	Dodatkowy zestaw wkładów reakcyjnych z teflonu TFM o objętości 100ml - w	

	przypadku wpisania dla pozycji 2.13 powyżej – „nie”	
2.15	Naczynia teflonowe (w rotorze) wyposażone są w system kontroli ciśnienia maksymalnego, uwalniający nadmiar oparów w sposób kontrolowany po przekroczeniu wartości granicznej (tak/nie)	
2.16	Po rozszczelnieniu system umożliwia kontynuowanie mineralizacji bez ingerowania w naczynia (tak/nie)	
2.17	Możliwość zdalnego podglądu przebiegu procesu na ekranie komputera (tak/nie)	
2.18	Możliwość zdalnego podglądu przebiegu procesu na urządzeniach mobilnych - tablet i/lub „smartfon” (tak/nie)	
2.19	Możliwość edycji programu mikrofalowego w trakcie jego trwania (tak/nie)	
2.20	Komora mineralizatora w całości wykonana ze stali kwasoodpornej i zabezpieczona przed agresywnymi czynnikami kilkoma warstwami PTFE (tak/nie)	
2.21	Komora mineralizatora wyposażona w mechaniczny, obrotowy dyfuzor, ze stali kwasoodpornej, zapewniający homogeniczną dystrybucję mikrofal (tak/nie)	
2.22	Drzwi komory mineralizatora zabezpieczone przed nagłym otwarciem w przypadku rozszczelnienia się naczynia (tak/nie)	
2.23	Drzwi z wbudowanym zamkiem uniemożliwiającym otwarcie komory mineralizatora w trakcie trwania procesu (tak/nie)	
2.24	Wbudowany system wyciągowy o dużym przepływie, odporny na działanie kwasów (tak/nie)	
2.25	Automatyczne odcięcie emisji mikrofal w momencie otwarcia systemu (tak/nie)	
2.26	Sterownik z kolorowym ekranem dotykowym, z polskim programem sterującym (tak/nie)	

Data:2021r.

.....

(podpis)